

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ГЦИ СИ ФГУП
«ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

Н.И. Ханов

2014 г.



РЕЙКИ СНЕГОМЕРНЫЕ М-46, М-103, М-104
МЕТОДИКА ПОВЕРКИ
№ МП 2551-0123-2014

Руководитель лаборатории
ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

В.П. Ковальков

Инженер лаборатории
ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

А.Ю. Левин

г. Санкт-Петербург
2014 г.

Настоящая методика поверки распространяется на рейки снегомерные М-46, М-103, М-104 (далее – рейки), предназначенные для измерений высоты снежного покрова, и устанавливает методы и средства их первичной и периодической поверки.

Интервал между поверками 2 года.

1 Операции поверки Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта МП	Операции проводимые при поверке	
		Первичной	Периодической
Внешний осмотр	6.1	+	+
Определение метрологических характеристик при измерении: - высоты снежного покрова	6.2	+	+

1.1 При отрицательных результатах одной из операций поверка прекращается.

2 Средства поверки Таблица 2

Наименование средства поверки и вспомогательного оборудования	Метрологические характеристики	
	Диапазон измерений	Погрешность, класс
Рулетка измерительная металлическая Geobox PK 2-30	номинальная длина шкалы 30 м	класс точности 2 по ГОСТ 7502-98

2.1 Средства поверки должны иметь действующие свидетельства о поверке.

2.2 Допускается применение других средств поверки с аналогичными или лучшими метрологическими характеристиками.

3 Требования безопасности и к квалификации поверителя.

3.1 К проведению поверки допускаются лица, аттестованные в качестве поверителя и изучившие настоящую методику.

3.2 При проведении поверки должны соблюдаться:

- требования безопасности, изложенные в эксплуатационной документации;

4 Условия поверки

При поверке должны быть соблюдены следующие условия:

- температура воздуха, °С – от 15 до 25;

- относительная влажность воздуха, % – от 40 до 80.

5 Подготовка к поверке

Перед проведением поверки должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

5.1 Проверка комплектности реек.

5.2 Подготовка к работе средств поверки согласно ЭД.

6 Проведение поверки

6.1 Внешний осмотр

При проведении внешнего осмотра должно быть установлено соответствие реек следующим требованиям:

6.1.1 Рейки не должны иметь механических повреждений или иных дефектов, влияющих на качество его работы.

6.1.2 Маркировка реек должна быть целой, четкой, хорошо читаемой.

6.2 Определение метрологических характеристик

Первичная поверка реек производится в аккредитованном метрологическом центре. Периодическая поверка реек производится в условиях эксплуатации.

6.2.1 Установите рейку на ровной поверхности.

6.2.2 Определите диапазон измерений рейки при помощи рулетки измерительной металлической Geobox РК2-30 (далее - рулетки РК2-30). Измерьте длину измерительной шкалы от ее начала до конца. Повторите измерения не менее 3 раз.

6.2.3 Измеренная длина должна быть равна (в зависимости от модификации):

Наименование характеристики	Значения характеристики					
	М-46-I	М-46-II	М-103-I	М-103-II	М-104-I	М-104-II
Диапазон измерений, мм	от 0 до 1500	от 0 до 2500	от 0 до 1800	от 0 до 1300	от 0 до 1800	от 0 до 1300

6.2.4 Определите абсолютную погрешность реек. При помощи рулетки РК2-30 измерьте расстояние от нулевого штриха измерительной шкалы рейки до трех любых штрихов в начале, середине и конце измерительной шкалы и сравните с номинальным. Проведите измерения не менее 3 раз.

6.2.5 Абсолютная погрешность измерений реек не должна превышать (в зависимости от модификации):

Наименование характеристики	Значения характеристики					
	М-46-I	М-46-II	М-103-I	М-103-II	М-104-I	М-104-II
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений, мм	± 3	± 5	± 5	± 3	± 5	± 3

7 Оформление результатов поверки

7.1 Результаты поверки оформляют в протоколе, форма которого приведена в Приложении А.

7.2 При положительных результатах поверки оформляют свидетельство о поверке установленного образца.

7.3 При отрицательных результатах поверки оформляют извещение о непригодности установленного образца.